(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出顧公開番号

特開平6-43650

(43)公開日 平成6年(1994)2月18日

G 0 3 F 7/039 7/004 7/029 7/037 (21) 出願番号	5 0 1	7352—4M		21/30 301 R き 請求項の数28(全 15 頁) 最終頁に続く
7/029 7/037	5 0 1	7352-4M		
7/037	5 0 1	7352-4M		
		7352-4M		
 (21)出願番号		7352-4M		
 (21) 出願番号		<u></u> .	審査請求 未請求	ま 請求項の数28(全 15 頁) 最終頁に続く
(21) 出願番号				
	特願平4-185985		(71)出願人	590000330
			-	ヘキスト・セラニーズ・コーポレーション
(22)出願日	平成4年(1992)6月	月19日		HOECHST CELANESE CO
				RPORATION
(31)優先権主張番号	719891			アメリカ合衆国ニュージャージー州08876,
(32)優先日	1991年6月21日			サマーヴィル,ルート 202-206 ノース
(33)優先権主張国	米国 (US)			(番地なし)
			(72)発明者	サブハンカー、チャタージー
				アメリカ合衆国ニュージャージー州、クリ
				ントン、オーパールック、ドライブ、42
			(74)代理人	弁理士 佐藤 一雄 (外2名)

(54) 【発明の名称】 短波長紫外線に感光するポジ型フォトレジスト組成物

(57)【要約】 (修正有)

【目的】多成分で高コンラスト、高感度、及び高解像度 をしめし、ポジ型短波長紫外線フォトレジストで問題と なっているT字型の断面を形成することなしに、紫外 線、特に200nmから350nmの波長域の紫外線で 露光可能なポジ型フォトレジストを提供する。

【構成】 a) 潜伏性光酸 1~25%、

- b) フィルム形成ポリマー10~40%、
- c) 下記の構造式をもつ有機添加物1~40%、および
- d) 適当な溶媒

の混合物からなるポジ型フォトレジスト組成物。



このポジ型フォトレジスト組成物を基板に塗布すること により、半導体デバイスを製造する方法。

【特許請求の範囲】

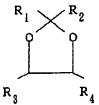
【請求項1】 a) 潜伏性光酸1~25%、

- b) フィルム形成ポリマー10~40%、
- c) 下記の構造式をもつ有機添加物1~40%、及び
- d) 適当な溶媒

の混合物からなるポジ型フォトレジスト組成物。

(化1)

シ



R1 及びR2 は、フェニル、置換フェニル、又はアルキ ル (Cn H2n+1、Nは、好ましくは1、2又は3) を表*

ここで、R₇、R₈及びR₉は、R₃、R₄、又はR₅ のいずれかの基であってよい

【請求項2】潜伏性光酸がヨードニウム塩、又はスルホ ニウム塩である請求項1に記載のフォトレジスト組成

【請求項3】 潜伏性光酸がフェニルヨードニウム塩、又 はフェニルスルホニウム塩である請求項1に記載のフォ トレジスト組成物。

【請求項4】フィルム形成ポリマーがイミドポリマー、 又はヒドロキシスチレンポリマーである請求項1に記載 のフォトレジスト組成物。

【請求項5】フィルム形成ポリマーが、イミド基の約5 %から約98%が酸置換活性基によりプロックされてい るポリイミドである請求項1に記載のフォトレジスト組

【請求項6】フィルム形成ポリマーがポリ(マレイミド - コースチレン) である請求項5に記載のフォトレジス ト組成物。

【請求項7】フィルム形成ポリマーが、ヒドロキシスチ レン基の約5%から約98%が酸置換活性基によりプロ

*し、R₃ 及びR₄ は、アルキル (C_N H_{2N+1})、炭素原 子を好ましくは4個から10個もつシクロアルキル、-CN、-NO2、ハロゲン原子、-CX3 (ここで、X は、ハロゲン原子を表す)、-SO:-R:、ここで、 Rsは、H、-CXs、-POs,又は

-O-C-Rs

ここで、Re は、アルキル (Cx H2x+1) フェニル、ナ 10 フチル、アンスリル、又はR₅、R₄、及びR₅のうち の一つまたはそれ以上の基により置換されたアンスリル を表す、

(化2)

30 項1に記載のフォトレジスト組成物。

【請求項8】フィルム形成ポリマーがポリ(ヒドロキシ スチレン)、又はポリ(ヒドロキシスチレン-二酸化イ オウ) である請求項7に記載のフォトレジスト組成物。

【請求項9】酸置換活性基がオキシカルボニル基である 請求項9に記載のフォトレジスト組成物。

【請求項10】酸置換活性基が t - プトキシカルポニル 基である請求項7に記載のフォトレジスト組成物。

【請求項11】有機添加物がアセタール、又はケタール である請求項1に記載のフォトレジスト組成物。

【請求項12】有機添加物が、1,4-ジ-O-トシル -2,3-0-イソプロピリデン-L-スレイトール、 オリゴアセタール、ジアセトン-D-グルコース、3-O-アセチルー6-O-ペンゾイルー5-O-(メチル スルホニル)-1,2-0-イソプロピリデンーアルフ ァーDーグルコフラノース、1, 2, 3, 4-ジーO-イソプロピリデンー6-0-(トリスルホニル)ーアル ファーローガラクトピラノース、1, 2, 5, 6ージー O-イソプロピリデン-3-O- (パラトリルスルホニ ル) - アルファ - D - アロフラノース、1、2 - O - イ ックされているヒドロキシスチレンポリマーである請求 50 ソプロピリデン-6-0-(パラトリルスルホニル)ー

ベーターレーイドーフラノース、2、2'ージーメチル -1,3-ジオキソラン-4-メタノール、及び下記の 構造式をもつN-Oアセタールからなるグループから選* *択される請求項1に記載のフォトレジスト組成物。 【化3】

ここで、nは、1から15の数を表し、Rioは、アルキ ル (Cn H2N+1) を表す。

【請求項13】溶媒が、プロピレングリコールモノアル キルエーテル、プロピレングリコールアルキルエーテル リコールモノエチルエーテルアセテート、及びジグリム からなるグループから選択される請求項1に記載のフォ トレジスト組成物。

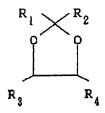
【請求項14】溶媒がジグリムである請求項1に記載の フォトレジスト組成物。

【請求項15】a)潜伏性光酸1~25%、

- b) フィルム形成ポリマー10~40%、
- c) 下記の構造式をもつ有機添加物1~40%、および
- d) 適当な溶媒

の混合物からなるポジ型フォトレジスト組成物を適当な 30 【化5】 基板上に塗布することにより、フォトレジスト画像を基 板上に形成して半導体デバイスを製作する方法。

【化4】



RI及びRIは、フェニル、置換フェニル、又はアルキ ル (C₈ H₂₈₊₁、Nは、好ましくは1、2又は3) を表 し、R3 及びR4 は、アルキル (Cn H2n+1)、炭素原 子を好ましくは4個から10個もつシクロアルキル、-アセテート、プチルアセテート、キシレン、エチレング 20 CN、-NO2、ハロゲン原子、-CX3 (ここで、X は、ハロゲン原子を表す)、-SO3-R5 (ここで、 R5は、H、-CX:、-PO:,又は

(R6 は、アルキル (C* H2*+1) フェニル、ナフチ ル、アンスリル、又はRs、Ra、及びRs のうちの一 つまたはそれ以上の基により置換されたアンスリル)を 表す、

ここで、R7、R8及びR9は、R3、R4、又はR5 のいずれかの基であってよい。

【請求項16】潜伏性光酸がヨードニウム塩、又はスル ホニウム塩である請求項15に記載のフォトレジスト組 成物。

【請求項17】潜伏性光酸がフェニルヨードニウム塩、 又はフェニルスルホニウム塩である請求項15に記載の フォトレジスト組成物。

【請求項18】フィルム形成ポリマーがイミドポリマ 一、又はヒドロキシスチレンポリマーである請求項15 に記載のフォトレジスト組成物。

【請求項19】フィルム形成ポリマーが、イミド基の約 5%から約98%が酸置換活性基によりプロックされて いるポリイミドである請求項15に記載のフォトレジス ト組成物。

ドーコースチレン)である請求項19に記載のフォトレ ジスト組成物。

【請求項21】フィルム形成ポリマーが、ヒドロキシス チレン基の約5%から約98%が酸置換活性基によりプ ロックされているヒドロキシスチレンポリマーである請 求項15に記載のフォトレジスト組成物。

【請求項22】フィルム形成ポリマーがポリ(ヒドロキ シスチレン)、又はポリ(ヒドロキシスチレン-二酸化 イオウ) である請求項21に記載のフォトレジスト組成

【請求項23】酸置換活性基がオキシカルポニル基であ る請求項21に記載のフォトレジスト組成物。

【請求項24】酸置換活性基が t - プトキシカルボニル 20 基である請求項23に記載のフォトレジスト組成物。

【請求項25】有機添加物がアセタール、又はケタール である請求項15に記載のフォトレジスト組成物。

【請求項26】有機添加物が、1、4-ジ-O-トシル -2.3-0-イソプロピリデン-L-スレイトール、 オリゴアセタール、ジアセトン-D-グルコース、3-O-アセチル-6-O-ベンゾイル-5-O-(メチル スルホニル) -1, 2-O-イソプロピリデン-アルフ ァーDーグルコフラノース、1, 2, 3, 4-ジーO-イソプロピリデンー6-0-(トリスルホニル)ーアル 【請求項20】フィルム形成ポリマーがポリ(マレイミ 30 ファーDーガラクトピラノース、1,2,5,6-ジー O-イソプロピリデン-3-O- (パラトリルスルホニ ル) -アルファ-D-アロフラノース、1, 2-O-イ ソプロピリデンー6-O-(パラトリルスルホニル)-ベーターレーイドーフラノース、2、2'ージーメチル -1,3-ジオキソラン-4-メタノール、及び下記の 構造式をもつN-Oアセタールからなるグループから選 択される請求項15に記載のフォトレジスト組成物。

[化6]

ここで、nは、1から15の数を表し、R10は、アルキル (Cn H2x+1)を表す。

【請求項27】溶媒が、プロピレングリコールモノアルキルエーテル、プロピレングリコールアルキルエーテルアセテート、ブチルアセテート、キシレン、エチレングリコールモノエチルエーテルアセテート、及びジグリムからなるグループから選択される請求項15に記載のフォトレジスト組成物。

【請求項28】溶媒がジグリムである請求項15に記載のフォトレジスト組成物。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、短波長紫外線(deep‐UV)リトグラフィーやエキシマーレーザーリトグラフィーに有用なフォトレジスト組成物に関する。該組成物は短波長紫外線(deep‐UV)露光帯域(波長250-300mm)、中波長紫外線(mid‐UV)露光帯域(波長300-350mm)、及び従来の紫外線露光帯域(波長350-450mm)において高解像度、高コントラスト及び高感度を示し、又エキシマーレ20一ザー源により通常得られる波長(248mm、308mm)での露光、或いはX線照射による露光などにも有用である。

[0002]

【従来の技術】フォトレジスト組成物は、コンピュータチップや集積回路などの微細な電子部品を製作する際のマイクロリソグラフィー工程で用いられる。該工程では通常、集積回路を製作する際に用いるシリコンウエハーのような基板材料上に、フォトレジスト組成物の薄い強膜を先ず形成する。次に、フォトレジスト組成物中の溶 30 利を蒸発させ、また強膜を基板上に固着させるために、強膜を施した基板をベークする。この後、ベークした基板を放射線により画像状に露光する。

【0003】このような放射線露光により、塗膜表面の 露光部が化学的に変化する。現在、マイクロリソグラフィー工程では、可視光線、紫外線(UV)、電子線、及 びX線放射エネルギーが一般的に放射線として用いられ ている。上記のように画像状に露光した後、塗膜を形成 した基板を現像液で処理し、塗膜の放射線露光部又は未 露光部を溶解して除去する。

【0004】フォトレジスト組成物には、ネガ型とポジ型の二つのタイプがある。ネガ型のフォトレジスト組成物を放射線により画像状に露光した場合は、レジスト組成物の放射線による露光部が(例えば架橋反応が生じることにより)現像液に溶解しにくくなり、一方フォトレジスト塗膜の未露光部が現像液に対し比較的溶解しやすくなる。したがって、露光後のネガ型のレジストを現像液で処理すると、フォトレジスト塗膜の未露光部が除去され塗膜にネガ型画像が形成される。これにより、フォトレジスト組成物が付着している其板の可望の部分が履

出する。

【0005】一方、ポジ型のフォトレジスト組成物を放射線により画像状に露光した場合には、フォトレジスト組成物の放射線による露光部が(例えば転位反応が生じることにより)現像液に溶解しやすくなり、未露光部が現像液に比較的溶解しにくくなる。したがって、露光後のポジ型のフォトレジストを現像液で処理すると、塗膜の露光部が除去され塗膜にポジ型画像が形成される。これにより、やはり基板の所望の部分が露出する。

8

10 【0006】このように現像液で処理した後、部分的に 塗膜の除去された基板をエッチング液、又はプラズマガ スなどで処理する。エッチング液、又はプラズマガスに よりフォトレジスト塗膜の除去された部分の基板がエッ チングされる。フォトレジスト塗膜が残存している部分 の基板は保護されるので、放射線により画像状に露光す る際に用いたフォトマスクに対応するパターンが、基板 材料上に形成される。

【0007】この後フォトレジスト塗膜の残存部を剥離し、鮮明にエッチングされた基板表面を得る。場合によっては、残存するフォトレジスト層とその下にある基板との接着性を増し、また骸層のエッチング液に対する耐抗性を増すために、現像工程の後、エッチング工程の前にフォトレジスト層を熱処理することが望ましい。現在使用されているレジストには、幾つかの欠点がある。例えば、殆どのネガ型のレジストは現像時に膨潤するため解像度に限界があり、また高解像度を得るのに必要な短い波長に対して透明な材料を用いて配合したノボラック樹脂をベースとするポジ型のレジストは、ポリメチルメタクリレートをベースとするポジ型のレジストの場合と同様、非常に感度が鈍い。

【0008】これらの問題を解決する方法が開発された (多層レジスト)が、それらの方法は複雑で、デバイス 層を形成するためにより多くの工程数を必要とする。理 想的なレジストは、単一層で短波長紫外線(200から 300nm)(DUV)、X線、或いは電子線の照射に より露光できるものである。

【0009】高感度であるということも、解像度の高いレジストにとっては必須の特性である。経済的な面からは、半導体デバイスの製造においては高い処理能力が要がされる。つまり、それぞれのウエファーを露光するのに必要な時間を最小限におさえなければならない。その結果、レジストの単位面積当たりの露光エネルギーが抑制される。更に、露光装置によっては、高解像度の露光をおこなうのに用いられる波長域でのトータルエネルギーが少ないものもある。この場合は、ウエファー表面で使われるエネルギーをさらに減らすことができる。

くなる。したがって、露光後のネガ型のレジストを現像 【0010】処理能力の問題を解決するために、IBM 液で処理すると、フォトレジスト強膜の未露光部が除去 の Wilson らによって「化学増幅」の概念が導入された され塗膜にネガ型画像が形成される。これにより、フォ (C. G. Wilson, H. Ito, J. M. Frechet, T. G. Tessi トレジスト組成物が付着している基板の所望の部分が露 50 er及び F. M. Houlihan, J. Blectrochem, Soc. 1986, Vol. 133 (1), 181-187 頁)。化学増幅機構において は、光により生成した酸の触媒作用により、ヒドロキシ 置換ポリマー、又はイミド置換ポリマーの保護基が脱離 される。保護されているポリマーは親油性であるため非 極性溶媒に溶解する。しかしながら、脱保護されたポリ マーは非常に親水性の高い物質であり、塩基の水溶液や 他の極性溶媒に溶解する。したがって、光照射によりひ きおこされる溶解度の差が、マスクのポジまたはネガパ ターンを現像液の極性に応じて形成するのに利用され る。保護基としては、エステル基、エーテル基、ホルミ 10 ル基、又はカルポネート基があげられる。熱分解性、及 び合成が容易であることから、 t - プチルカルポネート 基は保護基として特に好ましい。化学増幅工程では、ア ルファ位の炭素に結合している水素がカルボニウムイオ ンの形成に有効であることが主な要件である。カルボニ ウムイオンは、露光後のペーク段階でプロトン(H⁺) を放出するが、この脱離反応は触媒サイクルにとって極 めて重要である。なぜなら、再生成された酸により保護 基がさらに脱離されるからである。実用的なレジスト配 合物中の、おのおのの酸分子の回転率(すなわち触媒鎖 20 長) は、800から1200の範囲にある。しかしなが ら、脱保護および回転率は、露光後のベーク温度、ベー ク時間およびペークの方法に大きく依存する。

【0011】金属リフトオフ法は、ポジ型レジストに先ずパターンを形成した後、このパターン上に金属を蒸着させることにより金属の細線を表面上に形成するのに用いられる。フォトレジストフィルムを溶剤により除去して、所望の金属線をもとの基板上に残す。しかし、パターンの壁が金属で覆われてしまうと、フォトレジストを溶解することはできない。そのため、パターンの壁が金30属で覆われるのを防ぐような形の断面を形成する方法が開発された。上記の観点から、上から蒸着される金属から壁がさえぎられるように、フォトレジストフィルムの上部は壁の上に張り出ていなければならない。

【0012】このようなT字型、或いは張出し型の断面形は、金属リフトオフ法以外の方法で半導体デバイスを製造するにあったっては通常問題にならない。しかし、皮肉なことに、短波長紫外線リトグラフィーにおける化学増幅法に用いられる保護ポリマー系では、このT字型断面は典型的な問題である。細心の注意を払って、塩基40のような環境中に存在する汚染物を除去しなければならない。通常の製造環境中に浮遊している塩基は、露光したウエハー(露光後にベークする前の)の表面に存在している光により生成した酸を中和し、露光後のベーク段階で起こる脱保護反応を阻止する。これによりウエハーの表面は保護されたままとなり、アルカリ水溶液での現像工程中、表面皮膜として作用する。

【0013】適当な波長の化学線またはレーザーによる 露光の後、露光部の表面皮膜の下にあるフォトレジスト 組成物は現像中に溶解される。また露光部の表面皮膜は 50 未露光部から離脱する。露光部のレジストが溶解する速度が、表面皮膜が未露光部から離脱する速度より極めて早いので、その結果、断面形がT字型になる。悪くすると、現像中に露光部の表面皮膜が未露光部から離脱せず溝を形成することもある。これは、短波長紫外線フォトレジスト配合物、特にサブミクロンのレベルでは普通に起こることである。

10

【0014】フォトレジストを用いての半導体デバイスの製造においては、T字型の断面形は、半導体基板上に正確なパターンを鮮明に形成するのに悪影響を及ぼす。このT字型の断面形は、鮮明な垂直壁をもつリトグラフ画像、特に1.0ミクロン未満の解像度をもつ画像を形成する際の妨げとなる。

【0015】レジスト表面上の光により生成した酸を中和する空中に浮遊している塩基は、通常使用される様々な物質により生成される。極めて微量の揮発性アミンのような環境中の汚染物は、実験室の壁に強られた新しい塗料のような物が発生源となり得る。このような汚染物の影響は、フォトレジストを塗布したウエハーを、高効率のカーボンフィルターを通して浄化した空気中で貯蔵、加工することにより最小限にくいとめることができる。他の解決方法としては、このような環境中の汚染物からフォトレジスト表面を隔離するために、保護皮膜材を使用する方法がある。しかしながら、これらの方法を実施するには、加工工程や原材料の追加が必要となり、又大資本を投入しなければならない。短波長紫外線リトグラフィーを、半導体デバイスなどの実際的な製造手段とするためには、単純な解決方法が必要である。

[0016]

【発明が解決しようとする課題】本発明は、多成分で高コンラスト、高感度、及び高解像度をしめし、ポジ型短波長紫外線フォトレジストで問題となっている丁字型の断面を形成することなしに、紫外線、特に200nmから350nmの波長域の紫外線で露光可能なポジ型フォトレジストに関する。このようなフォトレジストからは、改良された接着力、溶解性、及び浮き上がり抵抗をもち、且つピットの形成が実質的に減少したフィルムが形成される。

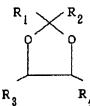
【0017】短波長紫外線フォトレジストに利用される tープトキシカルボニル (tーboc) で保護されたボリマー系においては、溝、又は丁字型の断面の形成は特徴的といえる。丁字型断面を形成する原因となる表面皮膜の形成は、上記のポリマー系と空気中に浮遊している汚染物との相互作用の結果と考えられている。形成された表面皮膜は塩基の水性現像液に可溶である。クリーンルームの空気を更にフィルターで浄化した室内でウエハーを加工するか、又はフォトレジストフィルムを周囲から隔離、保護するために保護被膜層をもうけることがこれまでに提案されている。

[0018]

【課題を解決するための手段】本発明は、フォトレジス ト組成物中に加える有機添加物の種類を規定することに より、上記の問題に対して極めて単純な解決方法を提供 するものである。これらの有機添加物は下記の構造式を 有するものである。

[0019]

【化7】



ここで、R1 及びR2 は、フェニル、置換フェニル、又 はアルキル (Cn H2N+1、Nは、好ましくは1、2又は

3) を表し、R₃ 及びR₄ は、アルキル (C*

*x H2 N+1)、炭素原子を好ましくは4個から10個もつ シクロアルキル、-CN、-NO2、ハロゲン原子、-CX₃ (ここで、Xは、ハロゲン原子を表す)、-SO s -Rs (ここで、Rs は、H、-CXs、-POs, 又は

(Rs は、アルキル (Cn H2 N+1) フェニル、ナフチ 10 ル、アンスリル、又はR₈、R₄、及びR₅のうちの一 つまたはそれ以上の基により置換されたアンスリル)を 表す、

[0020]

【化8】

ここで、R₇ 、R₈ 及びR₉ は、R₈ 、R₄ 、又はR₆ のいずれかの基であってよい。R₂ 及びR₄ は、- (C R') N - (ここで、Nは1から8の数を表し、R'は H又はR:、R: 又はR: のいずれかの基を表す)で表 される環状構造の一部であってもよい。

-トシル-2, 3-O-イソプロピリデン-L-スレイ トールオリゴアセタール、ジアセトン-D-グルコー ス、又は3-0-アセチル-6-0-ベンゾイル-5-〇- (メチルスルホニル) -1, 2-〇-イソプロピリ デンーアルファーDーグルコフラノースのようなアセタ ール又はケタール誘導体である。他の好ましい添加物と

しては、1, 2, 3, 4-ジ-O-イソプロピリデン-6-0-(トリスルホニル)ーアルファーローガラクト ピラノース、1, 2, 5, 6 - ジー〇ーイソプロピリデ ン-3-O-(パラトリルスルホニル)-アルファ-D -アロフラノース、1、2-0-イソプロピリデン-6 【0021】有機添加物は、好ましくは1,4-ジ-O 40 -O-(パラトリルスルホニル)ーベーターL-イドー フラノース、2,2'ージーメチルー1,3ージオキソ ラン-4-メタノール、及び下記の構造式をもつN-O アセタールなどがあげられる。

[0022]

[化9]

$$R_{10}-NH-C-O-C_2H_4 \longrightarrow 0 \\ N-C-O-C_2H_4 \longrightarrow 0 \\ CH \longrightarrow 0 \\$$

ここで、nは1から15の数を表し、R10はアルキル (Cn H2n+1)を表す。フォトレジスト配合物は、ポリスチレン (tープトキシカルボニル)マレイミド、ポリ(tープトキシカルボニルヒドロキシスチレン)又はポリ(tープトキシカルボニルーヒドロキシスチレン)二酸化イオウ)のような保護ポリマー(例えば、tーbocまたは他の保護基で保護されたポリマー)を含むことが好ましい。更に、該配合物は、有機または無機の光酸発生剤も含むことが好ましい。

【0023】潜伏性の光酸は、ジアゾナフトキノン 【0024】

【化10】

のようなジアゾケトン類、バルビツル酸、又は 【0025】 【化11】

のような 5 -ジアゾパルビツル酸誘導体(ここで、 R_1 及び R_2 は

で表されるスルホニル基の一部、又はH(但し、同一ではない)を表し、R。、R。及びR。はアルキル基又はアリール基を表す)のような、光の照射によって酸を生成することが知られている様々な物質から選ばれる。更に本発明では、ジアゾニウム塩、ヨードニウム塩、又は 50

スルホニウム塩のようなオニウム塩を光酸として使用してもよい。例えば、

 R_6 N_2 $^{+}$ Y^{-} , $\left(R_6\right)_2$ I^{+} Y^{-} , $\left(R_6\right)_3$ S^{+} Y^{-}

ここで、R。はフェニル又は置換アリールを表す。)対イオンであるY-は、広い範囲にわたる陰イオンから選択される。しかしながら、例えばオニウム重硫酸塩や塩の化物塩の限界安定性や、例えばヒ素、リン、ホウ素、又はアンチモンのもつ、製造された回路の結着性に対する潜在的な危険性を考えると、HSO4-、C1-、BF4-、PF6-、AsF6-、又はSbF6-のようなアニオンはトリフラート(CFsSO3-)、メタンスルホネート、或いは一般的なRSO3-(ここでRはアルキル、アリール、置換アルキル、または置換アリールを表す)のようなアニオンに比べると、あまり適当とはいえない。しかしながら、この対イオンは強酸の共役塩基であるので、下記の平衡において、

 $30 \text{ H}^+ + \text{Y}^- = \text{HY}$

オニウム塩の露光、及びそれに続く反応により生成されたプロトンは、HYを生成する際に消費されず、酸置換活性保護基をアタックできるよう残存する。これが、この対イオンの主要な特性である。

【0026】好ましい潜伏性光酸としては、ジフェニル ヨードニウムトリフラート、トリフェニルスルフォニウ ムヘキサフルオロアンチモネート、ジフェニルヨードニ ウムヘキサフルオロホスフェート、フェニルアシルスル ホニウムヘキサフルオロアンチモネート、及び下記の構 40 造式で表される他の有機PAGなどがあげられる。

[0027]

【化12】

ここで、nは1から4の数、Rは-SO $_2$ -CX $_3$ -SO $_2$ -CH $_3$ 、Xはハロゲンを表す。

[0028]

【化13】

$$\begin{array}{c|c}
 & O \\
 & O \\$$

[0029] 【化14]

ここで、Rはアルキル基 (C。 H_{2n+1} 、n=1-3) 又 20はHを表し、Xは Λ 口ゲンを表す。

[0030] 【化15]

$$\begin{pmatrix}
R_1 \\
\end{pmatrix}_n \qquad \begin{pmatrix}
0 \\
\parallel \\
0
\end{pmatrix} \qquad \begin{pmatrix}
0 \\
\parallel \\
0
\end{pmatrix}$$

ここで、 R_1 は NO_2 、-CN又はNロゲンを表し、R はNロゲン原子を表す)、 $-SO_2$ は CX_3 (XはNロゲン)又はPルキル基(C_3 H 30 はH、 $-CX_3$ 、 $-PO_3$,又は 20+1 、n=1-2)を表す

$$R_1$$
 0 $C=N-O-S-R_8$ R_2 0

ここで、R1 及びR2 はアルキル基(C₀ H20+1)を表し、少なくとも一つの-Hは-CN、NO2、ハロゲン 又は環式環の一部で置換されている。R3 はCX3 (X =ハロゲン)又はHを表す。本発明は、

- a) 潜伏性光酸1~25%、
- b) フィルム形成ポリマー10~40%、

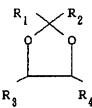
c) 下記の構造式をもつ有機添加物1~40%および

16

d) 適当な溶媒

の混合物からなるポジ型フォトレジスト組成物を提供する。

[0031] 【化16】



ここで、R1 及びR2 はフェニル、置換フェニル、又は アルキル (Cn H2n+1、Nは好ましくは1、2又は3) を表し、R3 及びR4 はアルキル (Cn H2n+1)、炭素 原子を好ましくは4個から10個もつシクロアルキル、 - CN、-NO2、ハロゲン原子、- CX3 (ここでX はハロゲン原子を表す)、- SO3 - R5 (ここでR5 はH - CX3、- PO2 又は

 $(R_6$ はアルキル(C_R H_{2R+1})フェニル、ナフチル、アンスリル、又は R_8 、 R_4 、及び R_6 のうちの一つまたはそれ以上の基により置換されたアンスリル)を表す、

[0032] [化17]

-1103-

40

ここで、R₇、R₈及びR₉は、R₈、R₄、又はR₅ ードニウム塩、又はスルホニウム塩が好ましく、フェニ ルヨードニウム塩、又はフェニルスルホニウム塩がもっ とも好ましい。フィルム形成ポリマーとしては、イミド ポリマー、又はヒドロキシスチレンポリマーが好まし い。ポリイミドとしては、ポリマー中のイミド基の約5 %から約98%が酸置換活性基で保護されているものが 好ましい。もっとも好ましいフィルム形成ポリマーはポ リ (マレイミドーコースチレン) である。ヒドロキシス チレンポリマーとしては、ポリマー中のヒドロキシスチ ているものが好ましい。もっとも好ましいヒドロキシス チレンポリマーは、ポリ(ヒドロキシスチレン)、又は ポリ(ヒドロキシスチレン-二酸化イオウ)である。

【0033】酸置換活性基としてはオキシカルポニル基 が好ましく、t-プトキシカルポニル基がもっとも好ま しい。有機添加物としてはアセタール、又はケタールが*

*好ましく、1、4-ジ-O-トシル-2、3-O-イソ のいずれかの基であってよい)潜伏性光酸としては、ヨ 20 プロピリデンーL-スレイトール、オリゴアセタール、 ジアセトン-D-グルコース、及び3-O-アセチル-6-0-ペンゾイル-5-0-(メチルスルホニル)-1, 2-O-イソプロピリデン-アルファ-D-グルコ フラノースからなるグループから選ばれる化合物がもっ とも好ましい。他の好ましい添加物としては、1.2. 3、4-ジ-O-イソプロピリデン-6-O-(トリス ルホニル) -アルファ-D-ガラクトピラノース、1, 2, 5, 6-ジーローイソプロピリデンー3-ロー(パ ラトリルスルホニル) - アルファ - D - アロフラノー レン基の約5%から約98%が酸置換活性基で保護され 30 ス、1,2-O-イソプロピリデン-6-O-(パラト リルスルホニル)ーベーターレーイドーフラノース、 2、2'ージーメチルー1、3ージオキソランー4ーメ タノール、及び下配の構造式をもつN-Oアセタールな どがあげられる。

> [0034] 【化18】

ここで、nは1から15の数を表し、R10はアルキル

- a) 潜伏性光酸1~25%、
- (Cn H_{2N+1}) を表す。また、本発明は、
- 50 b) フィルム形成ポリマー10~40%、

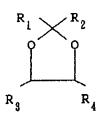
19

c) 下記の構造式をもつ有機添加物1~40%および

d) 適当な溶媒

の混合物からなるポジ型フォトレジスト組成物を適当な 基板上に塗布することにより、フォトレジスト画像を基 板上に形成して半導体デバイスを製作する方法を提供す る。

[0035] 【化19】



【化2】【化5】【化8】【化17】【化

20

*ここで、R1 及びR2 はフェニル、置換フェニル、又は アルキル (Cr H21+1、Nは好ましくは1、2又は3) を表し、R₃ 及びR₄ はアルキル (C_n H_{2n+1})、炭素 原子を好ましくは4個から10個もつシクロアルキル、 - CN、-NO2 、ハロゲン原子、-CX。 (ここでX はハロゲン原子を表す)、-SO:-R:(ここでR5 はH、-CX₃、-PO₃,又は

(Re はアルキル (Cx H2x+1) フェニル、ナフチル、 アンスリル、又はR₃、R₄、及びR₅のうちの一つま たはそれ以上の基により置換されたアンスリル)を表

[0036] 【化20】

ここで、Rr 、Rs 及びRs は、Rs 、R4 、又はRs のいずれかの基であってよい)を表す、フォトレジスト を塗布した基板を熱処理して、溶媒を実質的に完全に除 に露光し、画像状に露光した部分の組成物を水性アルカ リ現像液で除去する。この除去工程の直前、又は直後に 基板をペークしてもよい。

【0037】潜伏性の光酸としてはヨードニウム塩、又 はスルホニウム塩が好ましく、フェニルヨードニウム 塩、又はフェニルスルホニウム塩がもっとも好ましい。 フィルム形成ポリマーとしては、イミドポリマー、又は ヒドロキシスチレンポリマーが好ましい。ポリイミドと しては、ポリマー中のイミド基の約5%から約98%が

も好ましいフィルム形成ポリマーはポリ(マレイミドー コースチレン) である。ヒドロキシスチレンポリマーと しては、ポリマー中のヒドロキシスチレン基の約5%か 去することが好ましい。フォトレジスト組成物を画像状 40 ら約98%が酸置換活性基で保護されているものが好ま しい。もっとも好ましいヒドロキシスチレンポリマー は、ポリ(ヒドロキシスチレン)、又はポリ(ヒドロキ シスチレン~二酸化イオウ)である。

【0038】酸置換活性基としてはオキシカルポニル基 が好ましく、tープトキシカルボニル基がもっとも好ま しい。有機添加物としてはアセタール、又はケタールが 好ましく、1, 4-ジ-O-トシル-2, 3-O-イソ プロピリデンーLースレイトール、オリゴアセタール、 ジアセトン-D-グルコース、及び3-O-アセチルー 酸置換活性基で保護されているものが好ましい。もっと 50 6-〇-ベンゾイル-5-〇-(メチルスルホニル)-

1, 2-O-AYプロピリデン-アルファ-D-グルコフラノースからなるグループから選ばれる化合物がもっとも好ましい。他の好ましい添加物としては、1, 2, 3, <math>4-ジ-O-AYプロピリデン-6-O-(トリスルホニル)-アルファ-D-ガラクトピラノース、1, 2, 5, <math>6-ジ-O-AYプロピリデン-3-O-(パラトリルスルホニル)-アルファ-D-アロフラノー*

*ス、1,2-O-イソプロピリデン-6-O-(パラトリルスルホニル)-ベーターL-イド-フラノース、2,2'-ジーメチル-1,3-ジオキソラン-4-メタノール、及び下記の構造式をもつN-Oアセタールなどがあげられる。

[0039] 【化21】

ここで、nは1から15の数を表し、R10はアルキル (Cn H28+1)を表す。

【0040】フォトレジスト組成物は、上記の成分を適 当な溶媒中で混合することにより得られる。好ましい態 様においては、フォトレジスト中のフィルム形成ポリマ 一の量は、好ましくは固形成分の重量、すなわち溶媒以 外のフォトレジスト組成物の成分の重量の10%から約 40%、さらに好ましくは約20%から約30%であ る。好ましい態様においては、本発明のフォトレジスト 中の潜伏性光酸の量は、好ましくはフォトレジスト組成 ましくは約8%から約20%である。レジスト中の有機 添加物の量は、好ましくはフォトレジスト組成物の固形 成分の重量の約1%から約25%、もっとも好ましくは 約3%から約15%である。上記の潜伏性光酸、フィル ム形成ポリマー、及び有機添加物をプロピレングリコー ルモノアルキルエーテル、プロピレングリコールアルキ ルエーテルアセテート、プチルアセテート、キシレン、 エチレングリコールモノエチルエーテルアセテートのよ うな溶媒、もっとも好ましくはジグリムとともに混合す ることによりフォトレジスト組成物が得られる。溶媒の 量は、フォトレジスト組成物の固形成分の重量の30% から約95%が好ましく、もっとも好ましくは約50% から約75%である。

【0041】上記の樹脂、増感剤、及び溶媒の混合溶液を基板に塗布する前に、該溶液中に必要に応じてさらに着色剤、染料、縦じわ形成防止剤、均展剤、可塑剤、接着促進剤、加速剤、溶剤、及びノニオン系界面活性剤のような界面活性剤を添加してもよい。本発明のフォトレジスト組成物に使用できる染料の例としてはメチルバイオレット2B(C. I. No. 42535)、クリスタ

ルパイオレット (C. I. No. 42555)、マラカイトグリーン (C. I. No. 42000)、ピクトリアブルーB (C. I. No. 44045)、及びニュートラルレッド (C. I. No. 50040) などがあげられる。使用できる染料の量は、樹脂と増感剤の合計重量の1%から10%のレベルである。このような染料を使用すると、基板における光の後方散乱が防止できるので解像度を向上させることができる。

る。好ましい態様においては、本発明のフォトレジスト 【0042】縦じわ形成防止剤は、潜伏性光酸、フィル中の潜伏性光酸の量は、好ましくはフォトレジスト組成物の固形成分の重量の約1%から約25%、もっとも好ましくは約8%から約20%である。レジスト中の有機添加物の量は、好ましくはフォトレジスト組成物の固形成分の重量の約1%から約25%、もっとも好ましくは お3%から約15%である。上記の潜伏性光酸、フィルム形成ポリマー、及び有機添加物をプロピレングリコールアルキルエーテル、プロピレングリコールアルキルエーテル、プロピレングリコールアルキルエーテル、プロピレングリコールアルキルエーテル、プラングリコールアルキルエーテル、プラングリコールアルキルエーテル、プラングリコールアルキルエーテル、プラングリコールアルキルエーテル、プラングリコールアルキ基板上に形成することができる。

【0043】使用可能な接着促進剤としては、ベーター(3,4-エポキシシクロヘキシル)-エチルトリメト40 キシシラン、pーメチルージシランーメチルメタクリレート、ピニルトリクロロシラン、及びガンマーアミノプロピルトリエトキシシランなどがあげられる。このような接着促進剤は、潜伏性光酸、フィルム形成ポリマー、及び有機添加物の合計重量の約4%のレベルまで使用できる。

【0044】溶剤は、組成物中の固形成分の重量の95%まで使用することができる。当然のことながら、基板上にフォトレジスト溶液を塗布、乾燥した後、溶剤は実質的に完全に除去される。使用できるノニオン系界面活50性剤としては、ノニルフェノキシポリ(エチレンオキ

シ) エタノール、及びオクチルフェノキシエタノールな どがあげられる。このようなノニオン系界面活性剤は、 潜伏性光酸、フィルム形成ポリマー、及び有機添加物の 合計重量の約10%のレベルまで使用できる。

【0045】このようにして得られたフォトレジスト溶 液を、浸漬法、スプレイコーティング法、回転法、及び スピンコーティング法など、フォトレジスト技術におい て従来から用いられている方法で基板に塗布する。例え ばスピンコーティング法で塗布する場合は、所望の厚み の強膜を得るために、固形成分のパーセンテージを調整 10 し、使用する装置のタイプ、及びスピン工程の時間を決 める。基板材料として適当なものとしては、珪素、アル ミニウム、高分子樹脂、二酸化珪素、ドープした二酸化 珪素、窒化珪素、タンタル、銅、ポリシリコン、セラミ ックス、アルミニウムと銅の混合物、ヒ化ガリウム、及 び第III族、第V族の化合物などがあげられる。

【0046】上記の方法により形成されたフォトレジス ト塗膜は、マイクロプロセッサや他の微細な集積回路用 部品の製造に用いられるような、珪素/二酸化珪素を墜 布した熱成長ウエハーに特に適する。アルミニウム/酸 20 化アルミニウムウエハーにも用いることができる。基板 は種々の高分子樹脂、特にポリエステルのような透明な ポリマーを含んでもよい。また、基板は、ヘキサアルキ ルジシラザンのような適当な組成物からなる接着促進層 を含有してもよい。

【0047】フォトレジスト溶液を基板に塗布した後、 基板を約70℃から約110℃の温度で、ホットプレー ト上で約30秒から約180秒間、又は熱対流オープン 中で約15分から約90分間熱処理する。この熱処理 スト中の残留溶媒の濃度を低下させることのできる条件 でおこなう。一般的には溶媒の濃度は最小限におさえれ ばよいのだが、上記の熱処理は溶媒が実質的に完全に蒸 発するまでおこなう。その結果、厚さが1ミクロンのオ ーダーの薄いフォトレジスト組成物の強膜が基板上に形 成される。好ましい態様においては、熱処理の温度は約 85℃から約95℃である。熱処理は、溶媒除去の変化 速度が極めて小さくなるまで続ける。熱処理の温度と時 間は、ユーザーの要求するフォトレジストの性能、使用 する装置、及び実際に製造する上で必要な塗布時間によ 40 って決定される。フォトレジストを塗布した基板を、次 に、化学線、例えば、約300nmから約450nmの 波長の紫外線、X線、電子線、イオンピーム、或いはレ ーザー光線を用いて、適当なマスク、ネガ、ステンシ ル、テンプレートなどで形成した所望のパターン状に露 光する。

【0048】フォトレジストは、必要ならば現像の前、 又は後に第二回目のペーク、又は熱処理をおこなっても よい。加熱温度の範囲は、約90℃から約120℃、好 ましくは約100℃から約110℃である。加熱は、ホ 50 ン-コーマレイミド) の合成

ットプレート上で約30秒から約2分間、好ましくは約 60秒から約90秒間、或いは熱対流オープン中で約3 0分から約45分間おこなう。

【0049】露光したフォトレジスト塗布基板は、アル カリ性の現像液中に浸漬して画像状に露光した部分を除 去することにより現像される。現像液は、例えば窒素を 吹き込むなどして撹拌することが好ましい。基板は、露 光部からフォトレジスト強膜が全部、又は実質的に全部 溶解するまで現像液中に浸しておく。現像液としてはア ンモニウム、又はアルカリ金属水酸化物の水溶液があげ られる。水酸化物の好ましい例としては、テトラメチル アンモニウムハイドロキサイドがあげられる。現像液か らウエハーを取り出した後、塗膜の基板に対する接着性 を向上させ、またエッチング液や他の物質に対する化学 的安定性を高めるために、必要ならば熱処理、又はベー クをおこなってもよい。このような現像後の熱処理にお いては、途膜及び基板を塗膜の軟化点以下の温度のオー ブン中でベークする方法をとることができる。

[0050]

【実施例】つぎに、本発明の組成物の製造方法、及び利 用方法を下記の具体的な実施例をもって詳しく説明す る。しかしながら、これらの実施例は本発明の範囲をな んら限定するものではなく、また本発明を実施するにあ たっての絶対的な条件や値の範囲を示すものでもない。 〈実施例1〉 ポリ (スチレン-コーマレイミド) の合

懸垂型攪拌器、温度計、及び冷却器を備えた1リッター のジャケット付きフラスコ中に、マレイミド(Aldr ich社より購入) 75.0グラム(0.772モ は、増感剤の熱分解を実質的に生じさせずにフォトレジ 30 ル)、スチレン(Fisher社より購入)80. 47 グラム(0.772モル)、及び溶媒としてジグリム6 25m1を入れた。この反応混合物を35℃迄加熱し、 ドデカンチオールを5.00ml加えた。反応混合物を 窒素でパージした後、重合開始剤としてアゾイソブチロ ニトリル (AIBN) を 0. 500 グラム加えた。 反応 混合物を60℃に加熱し、その温度で2時間保った。A IBNをさらに500mg加え、反応混合物を60℃で 10時間攪拌した。

> 【0051】この反応混合物を15℃迄冷却した後、5 リッターのメタノール中に注ぎ入れたところ沈澱物が生 じた。15分間攪拌した後、混合物を濾過し、得られた 粗生成物を2.5リッターのメタノールで洗浄した。

【0052】この粗生成物を500m1のTHFに再溶 解した。この溶液をF-3パッドを通して濾過し、10 0mlのTHFで洗浄した。その後、溶液を5リッター のメタノール中に注ぎ入れた。これにより析出したポリ マーを濾別し、2リッターの別のメタノールで洗浄し た。このようにして精製したポリマーを乾燥した。

<実施例2>N(t-プチルカルボニル)ポリ(スチレ

懸垂型攪拌器、温度計、及び窒素ガス導入口を備えた2リッターのジャケット付きフラスコ中に、ポリ (スチレンーコーマレイミド) (1:1)80.0グラム (0.4モル)、及び溶媒としてTHF800m1を入れた。室温で約45分間攪拌してポリマーを溶解させた。この溶液を、氷ーアセトン混合浴中で-7℃迄冷却した。反応混合物中に、ジメチルアミノピリジン (DMAP)54.0グラム (0.48モル)を攪拌しながら加えた。この時点で、温度を5℃に保ちつつ、N (ジーtープチルカルポネート)102.0グラム (0.467モル)を反応混合物に加えた。氷浴を取り除き、反応混合物を30℃で8時間加熱した。

【0053】脱イオン水4リッター、メタノール4リッター、及び氷酢酸52.8グラムを電槽中に入れた。反応混合物(黄色乃至褐色)を滴下ロートに入れた。溶液の攪拌には懸垂型攪拌器を用いた。反応混合物を脱イオン水ーメタノール混合液中に1時間にわたって徐々に加えた。2時間程攪拌すると黄褐色の微細な沈澱物が得られたので、30分間にわたり上澄み液を流出させた後、濾別した。このようにして得られた微細なポリマーを、16リッターの脱イオン水で洗浄した。精製したポリマーを真空中で一晩乾燥し、さらに最終的に60℃の真空乾燥器で乾燥した。

【0054】このようにして得られたポリマーの特性は下記の通りである。

MW = 15-25, 000

Mn = 10-12, 000

D = 1.43

Tg = 246°C

248nmの波長に対する透過率 = 59% t-bocによるキャッピング率 = 98% <実施例3> 添加物を含まない感光性配合物

固体のN(t-boc)ポリ(スチレン-コーマレイミ ド) 2. 6 グラム、及びジフェニルヨードニウムトリフ ラート0. 43グラムを、ジグリム7. 4グラムに室温 で攪拌しながら溶解した。この溶液を、0.2ミクロン のPTFEフィルターで濾過した。濾過した溶液を、あ らかじめヘキサメチルジシラザン (HMDS) で処理し たシリコンウエハー上に、1ミクロン程度の厚さになる よう塗布した。このウエハーを90℃のホットプレート 40 上で60秒間ペークした後、248nmの波長の光をサ プミクロンの解像度のマスクを介して露光した。露光し たウエハーをさらに110℃のホットプレート上で60 秒間ペークした後、アルカリ金属イオンフリー現像液 (AZ312MIF, Hoechst Celanese Corporation 製)で現像してサブミクロンの解像度を得た。しかしな がら、SEM写真によりサブミクロンレベルのラインー スペース (1/s) 間に、張出し断面の存在することが わかった。

〈実施例4〉 添加物を含む感光性配合物

2

固体のN(t-boc)ポリ(スチレンーコーマレイミド)2.6グラム、ジフェニルヨードニウムトリフラート0.43グラム、及び1,4-ジーoートシルー2,3-oーイソプロピリデンーLースレイトール0.22グラムを、ジグリム7.4グラムに溶解した。この溶液を、0.2ミクロンのテフロンフィルターで濾過した。濾過した溶液を、シリコンウエハー上にスピンコート法により1ミクロン程度の厚さになるよう塗布した。このウエハーを90℃のホットプレート上で60秒間ベークして溶媒を除去し、248nmの波長の光源を用いて画像状に露光した。露光したウエハーを110℃のホットプレート上で60秒間ペークした後、金属イオンフリー現像液(0.075N)で120秒間現像してサブミクロンの解像度を得た。SEM写真により、ラインースペース間にいかなる張出し断面も存在しないことがわかった。

〈実施例5〉 添加物を含む感光性配合物

固体のN(t-boc)ポリ(スチレン-コーマレイミ ド) 7. 9 グラム、トリフェニルスルホニウムヘキサフ 20 ルオロアンチモネート1.303グラム、及びジアセト ングルコース0.33グラムを、ジグリム22.46グ ラムに溶解した。この溶液を、0.2ミクロンのテフロ ンフィルターで濾過した。濾過した溶液を、シリコンウ エハー上にスピンコート法により1ミクロン程度の厚さ になるよう塗布した。このウエハーを90℃のホットプ レート上で60秒間ペークして溶媒を除去し、均一なフ ィルムを形成した。その後、ウエハーを248nmの波 長の光源を用いて画像状に露光し、露光したウエハーを 再び110℃のホットプレート上で60秒間ベークし 30 た。金属イオンフリー現像液でウエハーを現像したとこ ろ、露光部によりサブミクロンの解像度をもつポジ型画 像が形成された。SEM写真から、サブミクロンのオー ダーであってもライン-スペース間にいかなる張出し断 面も存在しないことがわかった。

<実施例6> 添加物を含む感光性配合物

固体のN(t-boc)ポリ(スチレンーコーマレイミド)5.2グラム、ジフェニルヨードニウムトリフラート0.858グラム、及びN-Oオリゴアセタール0.442グラムを、ジグリム14.8グラムに溶解した。
40 この溶液を0.2ミクロンのテフロンフィルターで濾過した。濾過した溶液を、シリコンウエハー上にスピンコート法により1ミクロン程度の厚さになるよう整布した。このウエハーを90℃のホットプレート上で60秒間ベークして溶媒を除去した。その後ウエハーを248nmの波長の光源を用いて画像状に露光し、露光したウエハーを110℃のホットプレート上で60秒間ベークした。露光と露光後のベークとの間は、1分から30分、或いはそれ以上でもかまわない。露光後ベークしたウエハーをMIF現像液で現像して露光部を除去することにより、サブミクロンの解像度をもつレジスト残差の

ないポジ型画像が、いかなる張出し断面、或いはT字断 面をも形成することなしに形成された。

〈実施例7〉 添加物を含まない感光性配合物

t-bocで保護した(保護率19%)固体のポリ(ヒ ドロキシスチレン) 5. 2グラム、及びジフェニルヨー ドニウムトリフラート0.858グラムを、ジグリム1 4. 8グラムに溶解した。この溶液をテフロンフィルタ ーで濾過した。濾過した溶液を、シリコンウエハー(H MDSを塗布済)上にスピンコート法により1ミクロン のホットプレート上で60秒間ペークして溶媒を除去し た。その後ウエハーを248nmの波長の光源を用いて 画像状に露光し、これをさらに110℃のホットプレー ト上で60秒間ペークした。MIF現像液で現像したと ころ、SEM写真から、接着不足のためにフィルムがか なり浮き上がり、ピットが形成されていることが分かっ た。線幅が大きい場合でも、高い1/s解像度は得られ なかった。

〈実施例8〉 添加物を含む感光性配合物

28

t-bocで保護した(保護率19%) 固体のポリ (ヒ ドロキシスチレン) 5. 2グラム、ジフェニルヨードニ ウムトリフラート0.858グラム、及び1,4-ジー o-トシル-2、3-o-イソプロピリデンスレイトー ル0. 442グラムを、ジグリム14. 8グラムに溶解 した。この溶液をテフロンフィルターで濾過した。濾過 した溶液を、シリコンウエハー (HMDSで処理済) 上 にスピンコート法により1ミクロン程度の厚さになるよ う塗布した。このウエハーを90℃のホットプレート上 程度の厚さになるよう塗布した。このウエハーを90℃ 10 で60秒間ペークし、248nmの波長の光源を用いて 画像状に露光した。露光したウエハーをさらに110℃ のホットプレート上で60秒間ペークした後、露光部分 をMIF現像液(0.075N)で現像してリトグラフ 画像を得た。添加物を添加した場合のフィルムの接着性 は、添加物を添加しない場合に比べて非常に向上してい ることが確認された。また、フィルムの浮き上がりやピ ットの形成についても、添加物を添加することにより格 段に改善できることが分かった。

フロントページの続き

H01L 21/027

(51) Int. Cl. 5

. . .

識別記号 庁内整理番号 FΙ

技術表示箇所